



STARDUST



NOME PRODOTTO

Guanto monouso in lattice | 5,0 g | Bianco

CODICE PRODOTTO

NM-50LW/S/P

DESCRIZIONE PRODOTTO

Guanto monouso in puro lattice di gomma naturale, non sterile, con polvere e ambidestro. Superficie liscia. Totalmente privo di ftalati. Il materiale di fabbricazione, lo spessore contenuto, l'eccellente elasticità e l'elevato grado di resistenza alla tensione conferiscono al prodotto un'elevata versatilità d'uso.

DESTINAZIONE D'USO

Il guanto può essere utilizzato come Dispositivo di Protezione Individuale (per la protezione dal rischio chimico e biologico).

CATEGORIA DI RISCHIO DPI

DPI di III categoria in conformità al regolamento (UE) 2016/425 tipo C;
UNI EN 21420:2020 (sostituisce EN 420:2010);
UNI EN 374 - 1;
UNI EN 374 - 2;
UNI EN 16523 - 1:2015 (sostituisce UNI EN 374 - 3);
UNI EN 374 - 4;
UNI EN 374 - 5: 2016

CERTIFICATO CE DPI N°

2777/10468-05/E17-01 Scad. 10/01/2027 (regolamento UE 2016/425).

ORGANISMO NOTIFICATO DPI

SATRA TECHNOLOGY EUROPE LIMITED - Bracetown Business Parl. Clonee. D15YN2P. Republic of Ireland.
Organismo notificato n° 2777

IDONEITÀ ALIMENTARE

Idoneo al contatto breve (30 min a 40°C) con alimenti in accordo al reg. UE 1935/2004, 10/2011, DM 21/03/73, ad eccezione dei cibi fortemente acidi e alcolici.

Caratteristiche tecniche

CODICE EAN	MISURA	TAGLIA	PESO	LUNGHEZZA GUANTO MM	LUNGH. MIN (EN 455) MM	LARGHEZZA (EN 455) MM
8055719541117	XS	6	4,2±0,2 g	240 mm	≥240 mm	
8055719541124	S	7	4,6±0,2 g	240 mm	≥240 mm	80±10 mm
8055719541131	M	8	5,0±0,2 g	240 mm	≥240 mm	95±10 mm
8055719541148	L	9	5,4±0,2 g	240 mm	≥240 mm	110±10 mm
8055719541155	XL	10	5,8±0,2 g	240 mm	≥240 mm	115±10 mm
80055719541162	XXL	11	6,2±0,2 g	240 mm	≥240 mm	

Spessore POLSINO 0,08 mm - Spessore PALMO 0,10 mm - Spessore DITA 0,11 mm | Tolleranza: ±0,01 mm

MATERIA PRIMA

Lattice di gomma naturale; lista altre materie prime disponibile su richiesta.

LUBRIFICANTE

Con polvere

AQL PER MICROFORI

AQL 1,5 ispezione secondo norma en 374-2 livello di ispezione generale G1

AQL PER DIFETTI VISIBILI

AQL 2.5 per difetti maggiori - AQL 4.0 per difetti minori. Piano di campionamento ISO 2859-1:1999 (single/normal) livello d'ispezione S4

AQL PER DIMENSIONI

AQL 4.0 Piano di campionamento ISO 2859-1:1999 (single/normal) livello d'ispezione S2

LIVELLI DI PERMEAZIONE / PENETRAZIONE AI PRODOTTI CHIMICI (EN16523 - 1:2015)

SOSTANZA	PERMEAZIONE	DEGRADAZIONE
Acido nitrico 65%	1	53.3%
Acido solforico 96%	1	99.4%
Perossido di idrogeno 30%	1	-92.5%

PROPRIETÀ MECCANICHE

Resistenza alla rottura $\geq 6,0$ Newton prima e dopo invecchiamento (7gg a 70 °C); Allungamento $\geq 500\%$.

RESIDUI ADDITIVI CHIMICI

TMTD, MBT, ZMBT, ZDEC, ZDMC, ZPMC, ZDBC, BHT, BHA: assenti o al di sotto della soglia di rilevabilità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Guanto in lattice munito di manichetta di lunghezza tale da consentire l'aderenza al polsino e con caratteristiche di antiarrotolamento. Talcatura in amido di mais, tale da garantire facilità di indossamento e buona aderenza. Privo di saldature, fori o sbavature con spessore tale da garantire sensibilità tattile e destrezza ottimale. Guanto dotato di ottima elasticità e con elevato grado di resistenza alla tensione.

AVVERTENZE

Indossare e rimuovere i guanti in modo corretto rappresenta un'abilità che deve essere praticata da operatori sanitari e altri soggetti che utilizzano i guanti. Indossare nell'ordine corretto, al fine di evitare la trasmissione di infezioni. Prima di indossare i guanti le mani devono essere pulite.
Quando si rimuovono i guanti, evitare di far entrare in contatto la superficie esterna dei guanti con la pelle, poiché la superficie potrebbe essere contaminata da sangue o altri liquidi corporei. Evitare la rottura in quanto potrebbe comportare schizzi di contaminati negli occhi, nella bocca, sulla pelle o su altri soggetti che si trovano nelle vicinanze.



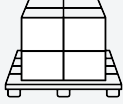
COMPONENTI

Questo prodotto contiene lattice di gomma naturale che può causare reazioni allergiche.

NORME DI RIFERIMENTO

DPI individuale di III categoria in conformità al reg. UE 2016/425 - Tipo B. ISO 9001 Sistemi di gestione per la qualità
ISO 13485 Dispositivi medici - Sistemi per la gestione della qualità - Requisiti regolamentari
ASTM F 1671-07 Metodo di prova standard per la resistenza dei materiali utilizzati negli indumenti protettivi alla penetrazione di agentipatogeni trasmessi dal sangue utilizzando la penetrazione del batteriofago Phi-X174 come sistema di test
ISO 2859-1 Procedimenti di campionamento nell'ispezione per attributi
EN 374-1 Guanti di protezione contro i prodotti chimici e microorganismi pericolosi - Terminologia e requisiti prestazionali per rischi chimici
EN 374-2 Guanti di protezione contro i prodotti chimici pericolosi e i microorganismi - Determinazione della resistenza alla penetrazione
EN 16523-1 Determinazione della resistenza dei materiali alla permeazione dei prodotti chimici - Permeazione dei prodotti chimici liquidipotenzialmente pericolosi in condizioni di contatto continuo
EN 374-4 Guanti di protezione contro prodotti chimici pericolosi e microorganismi - Determinazione della resistenza alla degradazione per i prodotti chimici
EN 374-5 Guanti di protezione contro i prodotti chimici e microorganismi pericolosi - Terminologia e requisiti prestazionali per rischio microorganismi
EN ISO 21420 Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova

DATI LOGISTICI

CONFEZIONAMENTO	Confezione Primaria	Cartone	Pallet
	100 pz 	1000 pz 	80 Cartoni 
	Dispenser in cartoncino	Cartone ondulato	Pallet in legno 80x120x200 cm
ISTRUZIONI D'USO	Aprire il dispenser tramite l'apposita apertura pretagliata posta sul lato superiore, prelevare un guanto alla volta e calzarlo, dopol'uso, togliere prima un guanto e poi l'altro rivoltandoli e facendo attenzione a non toccare con la mano la superficie esterna delguanto, in particolar modo le dita del guanto che potrebbero essere contaminate.		
STOCCAGGIO	Stoccare in luoghi asciutti ed areati, lontano da fonti di calore, a temperatura consigliata di +5°/+40°C. Evitare l'esposizionediretta ai raggi solari o a fonti luminose/fluorescenti.		
SMALTIMENTO	Il dispositivo, al termine del suo utilizzo, deve essere trattato secondo le vigenti normative in materia in funzione del campodi applicazione in cui è stato impiegato.		
VALIDITÀ	5 anni dalla data di produzione		
FABBRICANTE	MED Consulting S.r.l. - Via Revello 38M - Saluzzo - CN - ITALY		
LUOGO DI PRODUZIONE	Paesi Extra U.E.		
IMPORTATORE	MED Consulting S.r.l. - Via Revello 38M - Saluzzo - CN - ITALY		

